**ВІДДІЛ ОСВІТИ БУЧАНСЬКОЇ МІСЬКОЇ РАДИ**

**Комунальний заклад**

**«Бабинецький заклад загальної середньої освіти**

**І-ІІІ ступенів № 13»**

**Бучанської міської ради Київської області**

**Н А К А З**

**02.09.2024 селище Бабинці № 113–О**

**Про створення комісії з**

**бракеражу продуктів харчування**

**у 2024/2025 н.р.**

На виконання постанови Кабінету Міністрів України від 22.11.2004 № 1591 «Про запровадження норм харчування у навчальних та оздоровчих закладах», п. 4 Порядку організації харчування дітей у навчальних та оздоровчих закладах, затвердженого наказом МОЗ України та МОН України від 01.06.2005 № 242/329, з метою дотримання санітарних норм і правил при організації харчування, зберігання і реалізації готових страв, забезпечення якісного харчування учнів у школі, недопущення приймання недоброякісних продуктів харчування до шкільного буфету

**НАКАЗУЮ:**

1. Створити бракеражну комісію у складі 4 чоловік:

* Надія Сидоренко – медична сестра, голова комісії;
* Ірина Мілевська – голова ПК, член комісії;
* Ірина Щелкунова – кухар, член комісії;
* Антоніна Шома – заступник з виховної роботи, член комісії.

1. Членам бракеражної комісії:
   1. Щоденно знімати пробу готової продукції та здійснювати оцінку якості харчових продуктів в бракеражному журналі готової продукції.
   2. Слідкувати за зберіганням добових проб в навчальному закладі.
   3. Слідкувати за правильністю зберігання продуктів, за дотриманням термінів реалізації продуктів, які швидко псуються, за якістю їжі.
   4. Щоденно подавати меню на затвердження директору Олені Здрок.
   5. Не допускати реалізації продуктів з простроченим терміном зберігання з метою попередження харчових отруєнь та інфекційних захворювань.
   6. Стежити за дотриманням санітарних норм і правил у приміщенні їдальні та в буфеті.
   7. Слідкувати за санітарним станом їдальні, обладнання, посуду.
   8. Без бракеражу не допускати до реалізації виготовлені страви і вироби.
   9. Здійснювати контроль за наявністю супровідних документів, що підтверджують походження, безпечність і якість продуктів харчування.
2. Класним керівникам забезпечити організацію харчування, додержуватися режиму дня: 1-4 класи – 10.15 – 10.30, 5-11 класи – 12.45 – 13.00.
3. Контроль за виконанням даного покласти на заступника директора з виховної роботи Антоніну Шому.

**Директор Олена ЗДРОК**

З наказом ознайомлені:

Надія Сидоренко

Антоніна Шома

Ірина Щелкунова

Аліна Скринник

Ольга Шома

Оксана Бриль

Ірина Мілевська

Ольга Любімова

Леся Кархут

Наталія Макарчук

Сергій Циганенко

Роман Здрок

Олександр Шипулов

Таміла Андрющенко

Світлана Чухліб

Наталія Шкроб

Євгенія Терніченко

Лариса Стариш

Олена Лазебна

Олександр Кругляк

Оксана Добижа